



Für unsere Zentrale in Lemgo suchen wir einen

## **Hochschulabsolventen für die Erstellung einer Abschlussarbeit (w/m)**

in Verbindung mit einem Praxissemester

### **für das Thema:**

### **„Einführung und Implementierung eines Interieurfinishers in der Serienfertigung“**

Unsere Produkte müssen nicht nur technisch, sondern auch optisch den hohen Ansprüchen unserer Kunden genügen. Ob Rückenteile, Sitzpolster, Armlehnen oder Kopfstützen, alles muss die gleiche, qualitativ hochwertige, glatte und optisch fehlerfreie Oberfläche aufweisen. Erste Versuche mittels Dampf, Hitze und Infrarotstrahlung, die diversen Bezugsvarianten und Formen automatisiert zu glätten, sind hier vielversprechend.

Der Entschluss zur Einführung eines Interieurfinishers in der Großserie ist gefallen.

Die Realisierung obliegt Ihnen!

### **Ihre Aufgaben:**

- Erproben, Testen und Weiterentwicklung von Ergebnissen und technischen Rahmenbedingungen.
- Technische Auslegung einer entsprechenden Anlage in Zusammenarbeit mit entsprechenden Herstellerfirmen.
- Integration dieser Anlage in ein bestehendes Fertigungskonzept in Lemgo und/oder deutschlandweit.

Wir sind der führende Hersteller von Sitzsystemen für Nutzfahrzeuge aller Art, wobei der Entwicklung, Produktion und Anlieferung von LKW- und Transportersitzen aus unseren weltweiten JIT- Montagewerken besondere Bedeutung zukommt.

Unsere Unternehmensgruppe ist mit 4.700 Mitarbeitern in 19 Ländern in Europa und Übersee tätig. Mit unserer richtungsweisenden Technologie sind wir Tier-One-Supplier für viele namhafte Hersteller in der Erstausrüstung und gelten in unserer Branche als Marktführer.

ISRINGHAUSEN GmbH & Co. KG

**Jana Mira Kühnel**

ISRINGHAUSEN-Ring 58, 32657 Lemgo

Tel: 05261 210-261

janamira.kuehnel@isri.de

Sitzen - auf höchstem Niveau. [www.isri.de](http://www.isri.de)

